
DECOUPE ET USINAGE DE PANNEAUX DE PARKLEX FACADE

Découpe

Les panneaux de Parklex Facade peuvent être usinés avec des machines conventionnelles de menuiserie, équipées de métal dur.

En raison de la haute densité de Parklex Facade les vitesses de coupe doivent être inférieures aux vitesses appliquées au bois naturel.

Les panneaux Parklex Facade seront découpés sur un banc de scie circulaire stable ou avec une scie circulaire manuelle.

Les outils des bancs stables, si les séries à découper sont élevées, seront en diamant, autrement ou si les machines à utiliser sont manuelles, les outils à utiliser seront en plaques de métal dur ou "Widia" (carbone tungstène) d'une dureté K-05 et K-01. Les outils en acier rapide ou à haut contenu en Cobalt peuvent s'utiliser dans l'usinage du Parklex Facade, bien que les performances d'aiguisage obtenues soient inférieures.

Les disques de scie circulaire auront des caractéristiques similaires à ceux utilisés pour mécaniser des panneaux en aggloméré et mélamine. Leurs diamètres peuvent aller de 250 à 300 mm pour les circulaires à banc et de 150 à 190 mm pour les manuelles. Le profilé denté le plus efficace est le trapèze plat. Le nombre de dents ira en fonction du diamètre et peut atteindre 24 à 60.

La scie devra toujours attaquer la bonne face du panneau. En fonction du sens de rotation de l'outil, le panneau sera placé bonne face en haut ou bonne face en bas.

- Scie statique: le panneau doit être placé avec la bonne face vers le haut.
- Scie manuelle: le panneau doit être placé avec la bonne face vers le haut.

Perçage

Le perçage sera réalisé avec des outils en métal dur ou "Widia". Il faut utiliser des plaques de support sous le panneau afin d'obtenir un orifice propre.